

未来をつかめ

 **OIT** OITA INSTITUTE OF TECHNOLOGY
大分県立工科短期大学校
CAMPUS GUIDE

Catch to the

Road

Future.

to the

Future.

to the

未来へ進め

 **OIT** OITA INSTITUTE OF TECHNOLOGY
大分県立工科短期大学校

〒871-0006 大分県中津市東浜407-27

TEL.0979-23-5500

<https://www.oita-it.ac.jp>



伝統と革新の技術をその手に

この2年間で、未来となる



スマートフォン、自動車、家…。

私たちが普段触れる様々なものの根幹には、「ものづくり」があります。

それは、表からは見えないけれど、それなしでは成り立たない、

昔ながらの伝統と最新の技術の結晶です。

県立工科短期大学校では、そんな「ものづくり」を、

機械、電気・電子、建築の3コースに分かれ、基礎からじっくり学びます。

“つくる”ことに夢中になり、それぞれの持つアイデアをカタチにしていく。

充実した2年間で、仲間たちと一緒に、未来への道を切り開いていきましょう。

INDEX

3 系・コース構成

4 機械システム系では

5 電気・電子システム系では

6 建築システム系では

7 機械システム系

11 デジタルエンジニアコース

13 金型エンジニアコース

17 電気・電子システム系

21 電気制御エンジニアコース

23 電子情報エンジニアコース

27 建築システム系

31 プランナーコース

33 施工管理エンジニアコース

37 学生の一日に密着

38 サークル紹介

39 キャンパスマップ

41 中津市中心部MAP

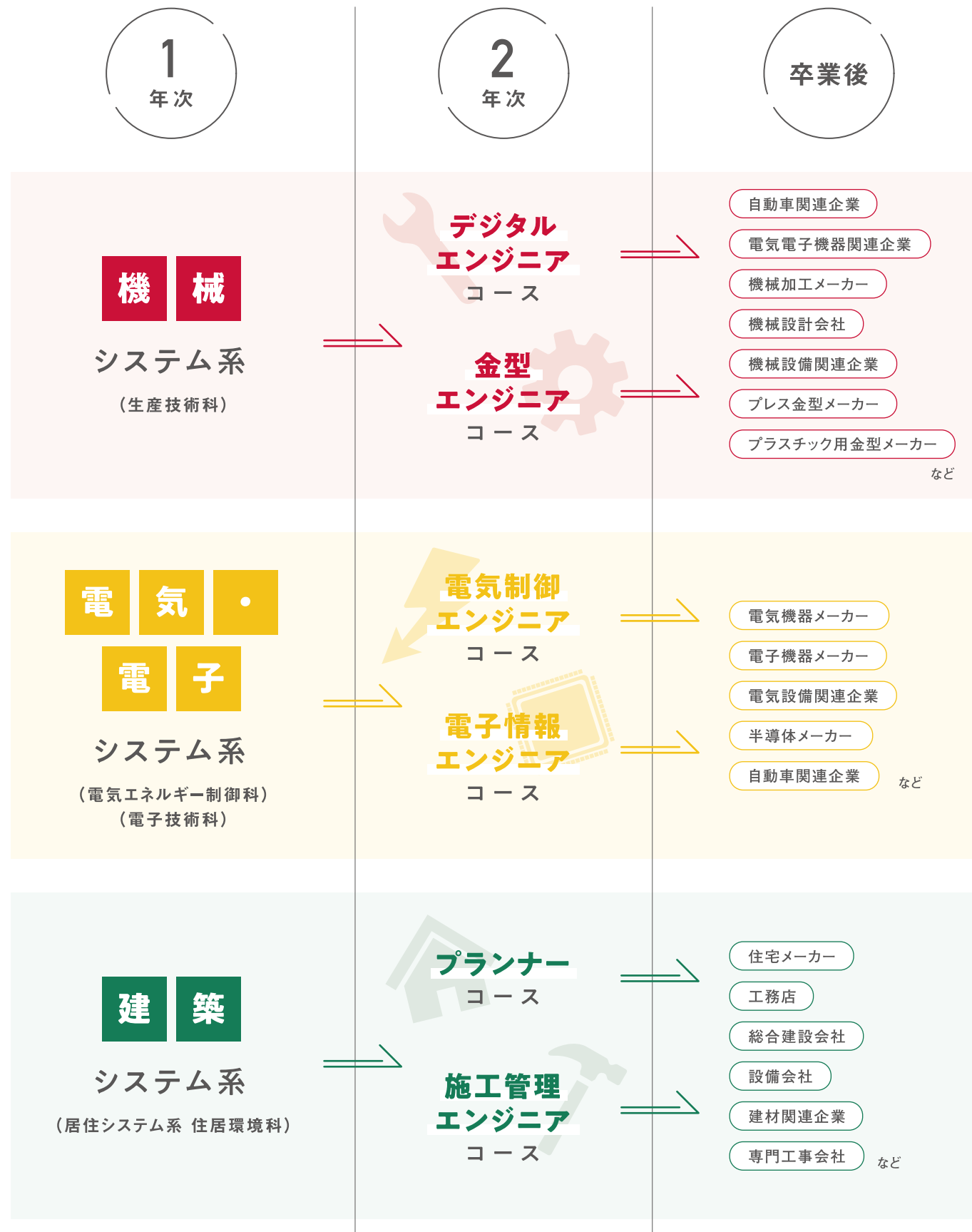
43 キャリア教育・就職支援

45 スケジュール

46 入学案内

系・コース構成

3系6コースで即戦力となる優秀な人材を育成。



機械システム系では



取得可能資格

1 年次

- 国家技能検定
(□ 機械保全3級 □ 普通旋盤3級 □ 機械検査3級 □ 機械・プラント製図3級 □ シーケンス制御3級)
- 品質管理検定(QC検定)3級 ■ 産業用ロボット(教示)特別教育

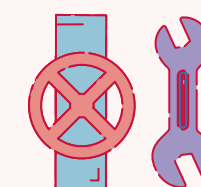
2 年次

- デジタルエンジニアコース**
■ 国家技能検定(□ 機械保全2級 □ 普通旋盤2級 □ フライス盤2級・3級 □ マシニングセンタ3級 □ 数値制御旋盤3級 □ 機械・プラント製図2級) ■ アーク溶接特別教育
- 金型エンジニアコース**
■ 国家技能検定(□ フライス盤2級・3級 □ マシニングセンタ3級 □ 数値制御旋盤3級 □ 機械・プラント製図2級) ■ プレス作業特別教育

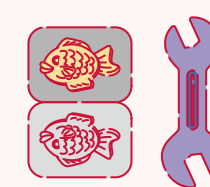
機械システム系で学べることは？

- 1 普段の生活を支える機械技術
- 2 生産現場から求められる専門技術
- 3 “ものづくり”を自分の手で行う実践力

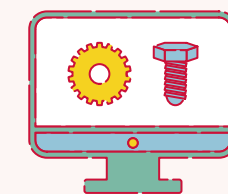
卒業後はこんな職業に就ける！



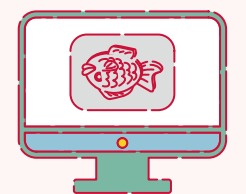
設備保全



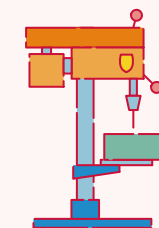
金型保全



機械設計



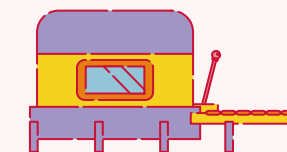
金型設計



機械加工



金型製作



機械組立



生産技術

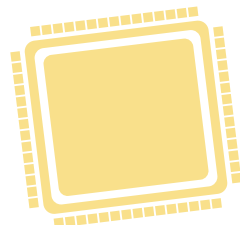
機械システム系の詳細は **P.7** へ

電気・電子

システム系では



現場の最前線で活躍できる
エンジニアになれる！



電気・電子システム系で
学べることは？

- 1 生活を便利にする
IoT関連技術
- 2 AIを活用した
最新技術
- 3 ロボット制御

取得可能資格

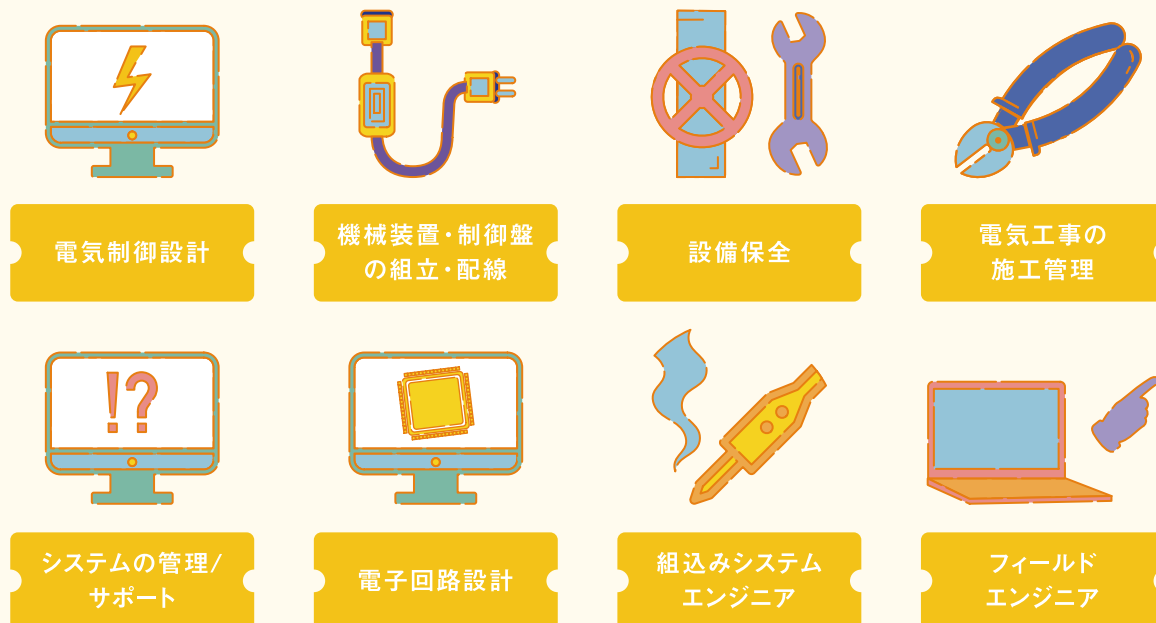
1 年次

- 国家技能検定 (□ 電気保全2級・3級 □ シーケンス制御3級)
- Microsoft Office Specialist
- デジタル技術検定3級

2 年次

- 電気制御エンジニアコース
- 国家技能検定 (□ シーケンス制御2級 □ 配電盤・制御盤組立3級)
- 産業用ロボット(教示)特別教育 ■ 低圧電気取扱者特別教育
- 電子情報エンジニアコース
- デジタル技術検定2級(情報部門) ■ IoTシステム技術検定(基礎検定)

卒業後はこんな職業に就ける！



電気・電子システム系の詳細は [P.17](#) へ

建築システム系では



環境と調和し、暮らしを
育む空間をつくろう！



建築システム系で
学べることは？

- 1 空間を設計する
スキル
- 2 空間を施工する
スキル
- 3 工事を管理する
スキル

取得可能資格

1 年次

- 福祉住環境コーディネーター(2級) ■ 建築CAD検定(2級)
- ワープロ技士・表計算技士 (□ コンピュータサービス技能評価試験2級)

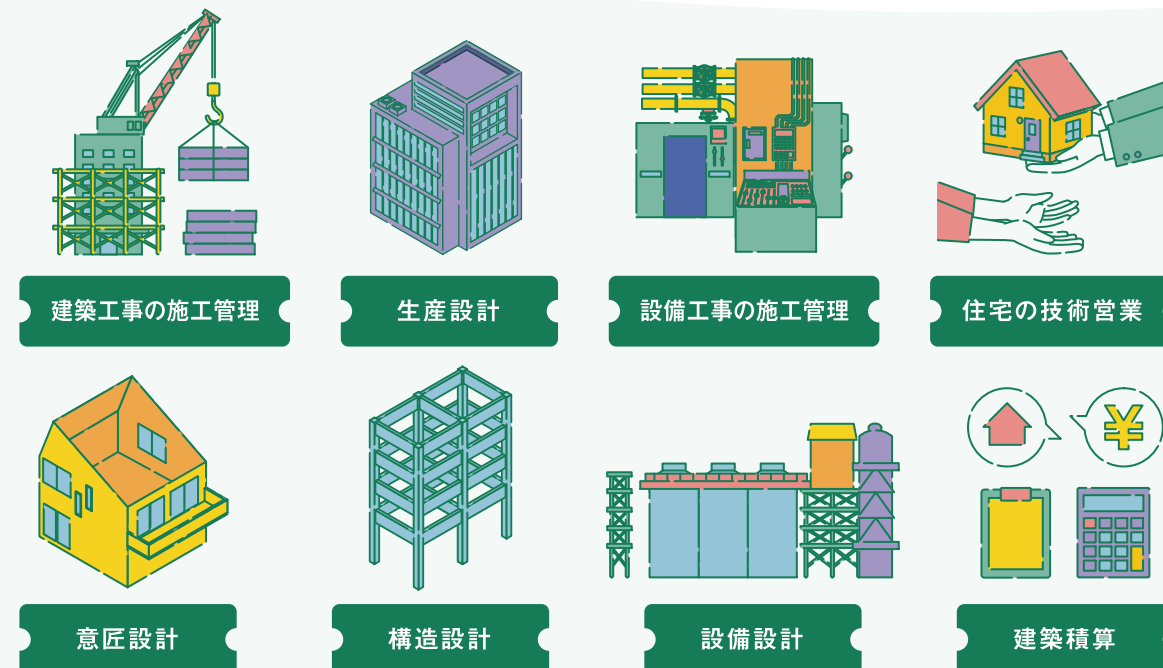
2 年次

- プランナーコース ■ 宅地建物取引士
- 施工管理エンジニアコース ■ 2級建築施工管理技士補

卒業後

- 建築士^{※1}
 - 施工管理技士^{※2 ※3}
- ※1 1級・2級ともに卒業後に受験資格が得られます。2級は試験に合格すると取得出来ますが、1級は試験に合格し、かつ、4年の実務経験を積んだ後に取得出来ます。※2 2級は卒業後2年の実務経験を、1級は卒業後5年の実務経験を積んだ後に、もしくは2級建築施工管理技士取得後に受験できます。※3 施工管理技士は、建築・土木・管工事・電気工事・建設機械・造園のいずれの資格も取得可能です。

卒業後はこんな職業に就ける！



建築システム系の詳細は [P.27](#) へ

学費が
安い!

1年 I・K さん
大分県立爽風館高等学校出身

実習が
多い!

1年 T・S さん
大分県立別府翔青高等学校出身

実習での経験が
**就職先で
生かせる!**

2年 S・K さん
大分県立大分雄城台高等学校出身

充実した
カリキュラム

1年 U・Y さん
大分県立佐伯鶴城高校出身

在校生の
本音がズラリ!

**REAL
VOICE**
リアルボイス

進学を決めた理由は?

機械システム系編

先生のサポートが手厚い!

2年 S・N さん 大分県立中津東高等学校出身

2年で4年生大学と
**同等の技能・技術が
得られる!**

1年 H・Y さん
大分県立高田高等学校出身

色々な**検定や資格**に**チャレンジ**できる!

2年 T・K さん 大分国際情報高等学校出身

実習時間が多い!

2年 F・Y さん
楊志館高等学校出身

設備が充実!

2年 K・Y さん
東九州龍谷高等学校出身

機械について2年間
みっちり学べる

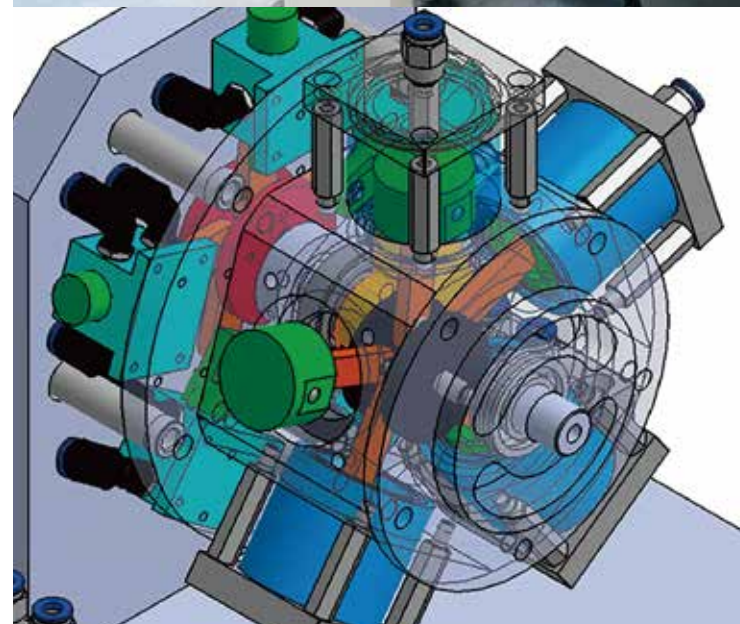
1年 S・S さん 大分県立鶴見丘高等学校出身

ものづくりについて

**深く
学べる**

2年 Y・K さん
大分県立中津東高等学校出身

機械システム系



“ものづくり”の世界へ。

私たちの身の周りにある自動車やスマートフォンを作るには、機械が必要になってきます。それらの製造には、人間が考え（設計）、部品を作り（加工）、組立てた機械が用いられます。また、機械は作って終わりではありません。人間が整備（保全）してはじめて使い続けることが出来ます。機械システム系では、設計、加工、組立、保全の仕事に就けるよう、機械・電気・制御を総合的に学びます。

1 年次

機械システム系

2 年次

デジタル
エンジニア
コース

金 型
エンジニア
コース

1
年次

機械システム系で学ぶこと

機械システム系では、基本的な機械・電気・制御の総合的な知識と、製造業の現場から求められる専門的な機械技術を持った”ものづくり”を担うエンジニアを育成します。

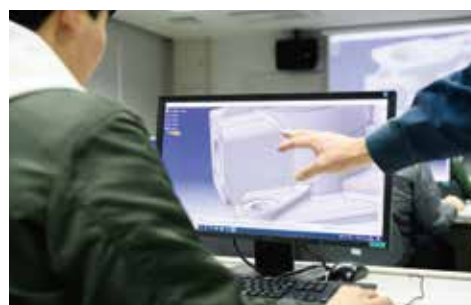


Ⅰ 設計

機械を作るためには、機械を設計しなければなりません。壊れない機械や製品を設計するためには、「機械力学」「材料力学」などの知識が必要です。また、設計した機械部品の形・機能を図面を使って他の人へ伝えます。図面の描き方である機械製図の知識が必要になります。1年次は、機械設計に必要な機械製図や力学の基礎を学びます。

Ⅰ CAD

コンピュータを用いて設計するツールがCAD(Computer-Aided Design)になります。製図の知識を基に、図面をきれいに描く2次元CADと、部品を自由にモデリングし、部品の組立や動作の確認ができる3次元CADを学びます。1人に1台を使って同時に授業できるよう、ソフト・設備ともに整っています。



Ⅰ 機械加工

機械部品を作る手法の一つに金属を削り部品を作成する方法があります。はじめは人の手で操作する工作機械の使い方を学び、その後コンピュータ制御で自動運転を行う工作機械(NC工作機械)を使用した製品づくりを勉強します。NC工作機械は0.001mmの単位まで正確に加工することができます。



Ⅰ 資格取得

在学中に多くの資格取得に挑戦できます。検査・工作機械・機械製図の能力を認定する国家資格の「技能検定」を複数受検できます。機械のメンテナンスを行う能力を認定する「技能検定機械保全3級」は、全員受検します。2年次に各職種の「技能検定2級」を目指すこともできます。生産現場で必要となる統計処理などの「QC検定」も多くの学生が挑戦します。

機械システム系で取得できる資格とは？ ▶ **P.4** を **CHECK**



Ⅰ 制御

工場の機械は、スイッチやセンサで動作を検知し、モータやシリンダなどの機能部品を決まった一連の動作で動かすシーケンス制御を利用します。シーケンス制御に加え、工場の機械で使用する空気や油の力を用いた油空圧制御や、部品の組立・溶接を行う産業用ロボットの使い方も学びます。



2
年次

ものづくり現場に必要な
デジタルツールをマスターする

デジタルエンジニアコース



CHECK

P.11へ

2
年次

ものづくりを支える
金型技術者になりたい

金型エンジニアコース



CHECK

P.13へ

2年次からは2つのコースに分かれ、より専門知識を深めていきます。

2
年次

デジタルエンジニアコース

機械システム系

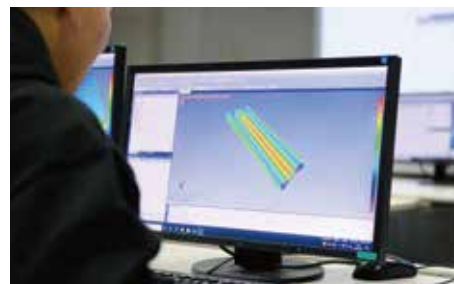
競争に勝ち抜ける デジタル技術を身につける。



CURRICULUM 専門カリキュラム

機械組立実習

課題の製作を通して、3DCADなどデジタルツールを利用した設計から製作までの一連の製品製造工程を体験します。グループで協力してものを作り上げるプロセスを学ぶことで、加工・組立・制御における総合的かつ応用的な技術・技能やチームワークの大切さを習得します。



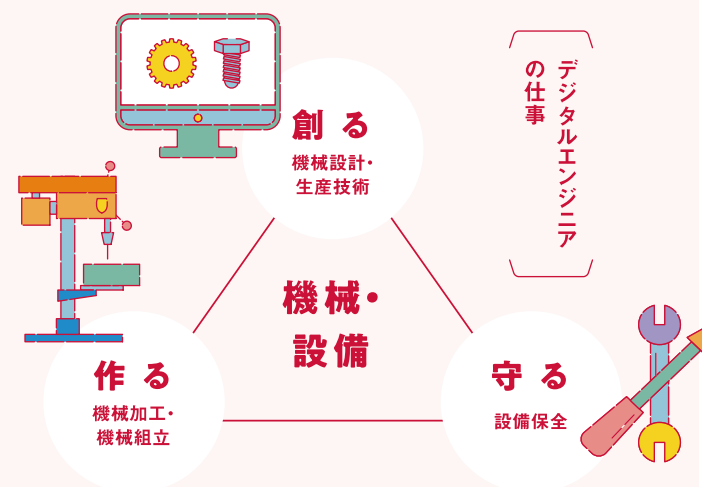
CAE実習

設計の分野においては欠かすことのできないコンピュータを利用した構造解析技術について学びます。最新の構造解析ソフトウェアを用い、コンピュータ上で2次元や3次元の形状データに力を加えた時の変形の度合いや、力の流れなどについてのシミュレーション実習を行います。

デジタルエンジニアってなに？



デジタルエンジニアリングとは、設計から製造におけるものづくりの一連の流れの中で3DCAD・CAM・CAE・3Dプリンタ・3Dスキャナといったデジタルツールを活用し、より効率的で能率的な生産を行うことを言い、これらを行う技術者のことをデジタルエンジニアと呼んでいます。ものづくりのデジタル化は製品の製造において欠かせない技術となっています。



機械・設備

作る 機械加工・機械組立

守る 設備保全

創る 機械設計・生産技術

デジタルエンジニア

デジタルエンジニア

デジタルエンジニア

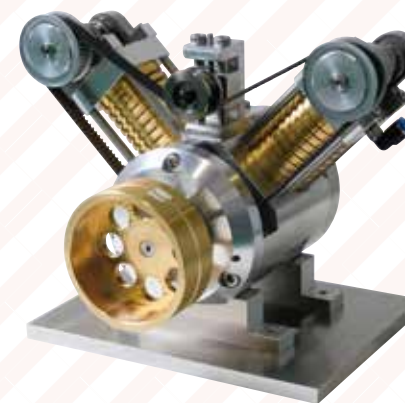
デジタルエンジニア

デジタルエンジニア

デジタルエンジニア

WORK GALLERY

学生作品紹介



エアエンジンの 設計・製作

圧縮空気を動力とするV型二気筒エアエンジンの製作に取り組みました。実際のエンジンの機構や特性を調べ、圧縮空気の力をどのようにピストンへ伝え、その動きをスムーズに回転運動に変換させるための構造などを考え、試行錯誤しながら設計を行いました。共同での作業となるため、お互いの情報を共有することを大切にしながら、2年間で学んできたデジタルツールを利用した設計や加工の知識・技術を十分に生かし、製品を完成させる喜びを経験することができました。

2年 横山 大地 さん
大分県立 高等学校出身

PRODUCTS BY

2年 山田 渉 さん
大分県立 高田高等学校出身



2年 藤本 隼人 さん
福岡県立 刈田工業高等学校出身

最新技術×熟練の技 なくてはならない金型を学ぶ。



CURRICULUM 専門カリキュラム

プレス加工

金属を切る、曲げる、変形させることで部品を量産する方法の一つであるプレス加工には、高精度の金型が必要です。プレス金型の設計、製作、プレスによる生産の基本、塑性加工理論を基にプレス技術（各種成形法・金型構造・金型製作のポイント）を学び、実習課題でさらに理解を深めます。



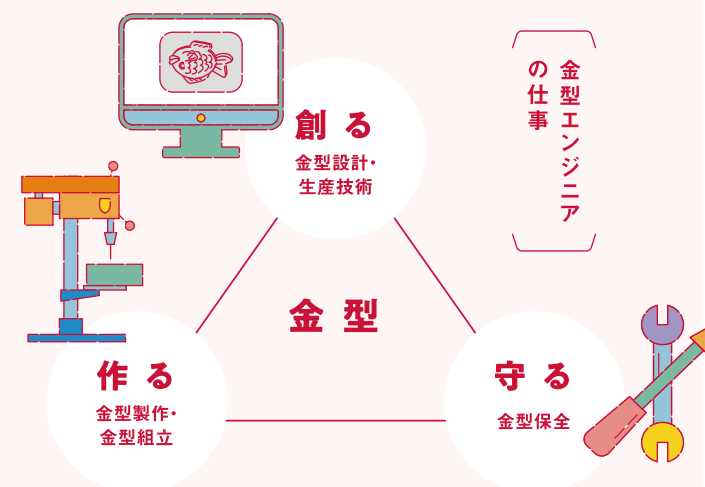
プラスチック射出成形

射出成形は、プラスチック（樹脂）を溶かして形をつくり、冷やし固めることで部品を同形に量産する手法です。射出成形には高品位な金型が必要です。講義では、射出成形を利用した生産に必要な知識（樹脂材料・金型構造・成形技術）を学び、実習課題で、金型設計、金型製作、成形を体験し、さらに理解を深めます。

金型ってなに？



金型とは、プラスチックや金属の板を、決まった形につくるための金属のできた型のことです。たい焼きを作るときに使われる金属の型のようなものです。金型は、自動車部品や家電部品、食品容器など、私たちの生活を支える様々な製品を作るために、必要不可欠なものです。



WORK GALLERY

学生作品紹介



プラスチック射出成形 金型の設計・製作

犬の顔のプラモデルを生産できる射出成形金型の設計・製作をしました。市販のプラモデルのように、耳は茶色、顔は白色のようにパーツごとに色を分ける特殊な構造に挑戦しました。プラモデルの枠（ランナー）や部品名称のプレートなども市販品そっくりに設計しています。失敗・改善を繰り返した末、金型が完成し、初めてプラモデルができたときは、みんなで喜びあいました。金型関係の職種に就く私たちにとって、一連の流れを経験したことは、将来大いに生かせるものとなりました。

PRODUCTS BY

2年 小野 想太 さん
福岡県立青豊高等学校出身

2年 豊田 岬亮 さん
大分県立別府翔青高等学校出身

2年 吉田 直也 さん
大分県立三重総合高等学校出身



2年 百武 大輝 さん 福岡県立青豊高等学校出身



普通科高校出身者が多く、 スタートから一緒に学べる。

モノづくりを仕事にしたいと考えたときに、「機械システム系」なら座学だけでなく実際の工作機械やさまざまな機材を使った実習も充実しており、短い期間で即戦力になれると感じたからです。高校が普通科だったこともあり機械の知識は全くありませんでしたが、「デジタルエンジニアコース」を選択し、設計から部品製作、組み立てに至るまでトータルで学ぶことができました。

学生生活では実習や座学に励みながらも、周りの友人たちと遊ぶ時間も充実していました。同級生にも普通科出身が多く、スタートから一緒に学べたことは、同じ志を持った仲間がいるようで頼もしかったです。学校行事でも、友人た

ちと催し物をして盛り上がったのが今でも楽しい思い出になっています。

現在は「京製メック」で、食品や医薬品メーカー向けの包装機械の製造を行い、主に組み立ての事に携わっています。単純な作業ではなく、毎回作るモノが違うので総合的な組み立てのスキルが必要なのですが、図面の読解力や機械作りの知識の面は、在学中に学んだ製図や加工実習の経験が大きく役立っています。自分で一から組み立てた機械が動き、ラインの一部として活躍しているのを見ると頑張ったかいがあったと感じます。

工科短期大学校はモノづくりの基礎を学ぶのに最適な学校だと思います。

就職先／株式会社京製メック
鎌田 拓馬 さん （機械システム系 デジタルエンジニアコース）

OB & OG 卒業生インタビュー INTERVIEW



在学中に得た知識や経験が 就職後の自信になる。

進学先を検討していた頃、工科短期大学のホームページで金型の存在を知りました。金型について調べるうちに魅力を感じ、技術者を目指そうと思ったのが進学のきっかけです。また2年間という短期間で、四年制大学に匹敵する実習時間を確保しており、その専門性の高さも決め手の一つでした。

1年目は物理や数学、英語といった幅広い基礎知識を学び、2年目になるとより専門的なコースに分かれて勉強します。私が選択した「金型エンジニアコース」では、金型の設計、加工、組み立て、成形までの一連の流れを実習しながら学ぶことができました。就職後はその基本的な知識、経験が仕事内容に直結しているため、学んできたことが大いに生かされています。

在学中は、資格試験や実技競技の大会等の募集があると積極的に参加し、少しでも多くの知識を吸収しようと考えて勉強に励んでいました。その中でも一番の思い出は金型グランプリにて金賞を受賞したことです。毎日夜遅くまで試行錯誤しながら作業に取り組み、金賞を勝ち取った経験は今でも自信となっています。

就職先の「吉野プラスチック」は、プラスチック容器製造販売の総合メーカーです。私の勤務する大分工場では、プラスチック容器用金型の作製を行っており、技術課に在籍し精密金型の設計を行っています。身近な日用品、化粧品関係の金型が多いため、自ら携わった製品を見つめるたびにやりがいを感じています。

就職先／吉野プラスチック株式会社
江口 龍 さん （機械システム系 金型エンジニアコース）

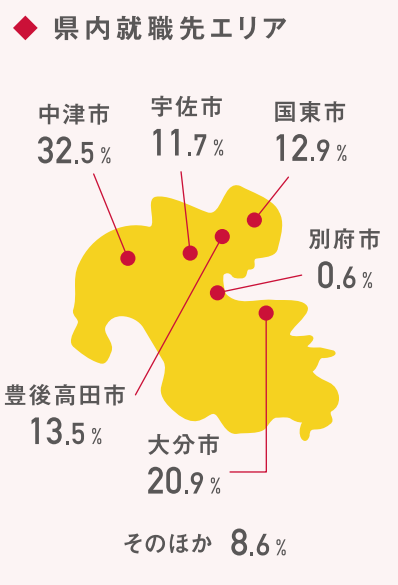
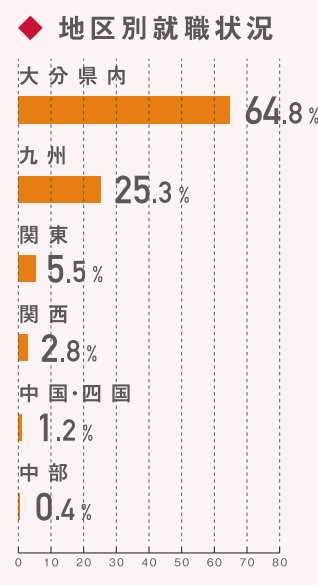
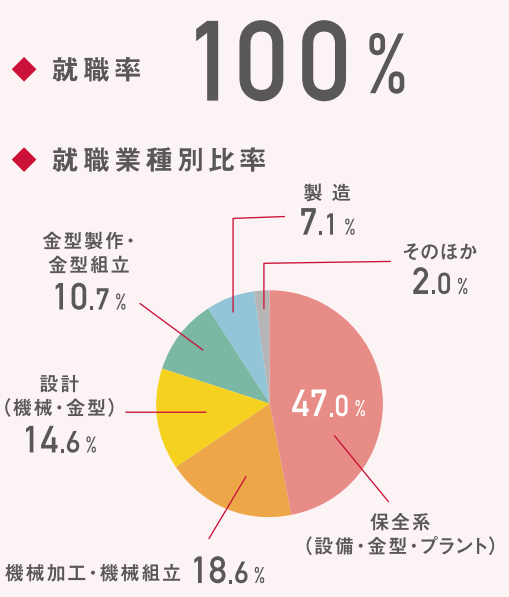
機械システム系 > デジタルエンジニアコース & 金型エンジニアコース

RECRUIT 気になる就職情報をチェック！

DATA

就職実績

合同企業説明会の開催など、学生の就職活動を手厚く指導します。



※過去10年のデータより算出 平成24年度～令和3年度

内定・就職先企業

充実した進路サポートで、多くの内定者を輩出しています。

過去10年間に見る就職先・企業

ダイハツ九州（株）

求人カテゴリ
■設備保全 ■金型製作
■金型保全 ■生産技術

開発から部品調達、そして生産まで自社で完結させる「メイドイン九州にこだわったクルマづくり」を行う。

日産自動車九州（株）

求人カテゴリ
■設備保全
■金型保全

数々の日産車を世に送り出す、日産グループの国内最大生産拠点。

（株）三井ハイテック

求人カテゴリ
■金型設計 ■金型組立 ■金型保全
■精密部品加工 ■設備保全

高度な精密加工技術をコア技術として、世界の家電、エレクトロニクス、自動車、産業機械の発展に貢献する。

（株）住理工九州 住友理工グループ

求人カテゴリ
■設備保全 ■製造
■検査

自動車用防振ゴムの世界トップシェアを誇る住友理工（株）のグループ企業。

- 入社企業実績
- エステイケイテクノロジー（株）
 - 大分キャンノン（株）
 - 大塚精工（株）
 - 型研精工（株）
 - （株）カンセツ
 - （株）京製メック
 - 三造加工（株）
 - （株）三福
 - （株）シーゲル
 - （株）秋東精工
 - （株）タカギ
 - （株）TF-METAL九州
 - DesignCityJapan（株）
 - 東海プラントエンジニアリング（株）
 - トヨタ自動車九州（株）
 - （株）深江工作所
 - 富双シート（株）
 - マレリ九州（株）
 - 三笠産業（株）
 - 吉野プラスチック（株）
 - （株）ヨロズ大分

※50音順、敬称略

1
年次

電気・電子システム系で学ぶこと

電気・電子システム系では、電気・電子に関する基本的な利用方法や、コンピュータ、測定器の使い方といった基礎力をしっかりと身につけ、最前線で活躍できるエンジニアを育成します。

Ⅰ 電気的基础

電気回路や電磁気学等の講義で、電気や磁気、パワーエレクトロニクスの基礎を学びます。実習では、電圧計や電流計を使って、電気の測定方法の基礎や、センサやモータの種類・特性を学び、実践で使える技術を得得します。電気の配線図面も作成します。



Ⅰ 制御の基礎

製造現場では様々な物が自動化されています。その中で活用されているのがリレーシーケンス制御やPLC制御です。制御の基礎ではシーケンス制御の考え方、シーケンス図の書き方を学び、リレーシーケンス制御実習やPLC制御実習などを通して制御の基礎について学びます。



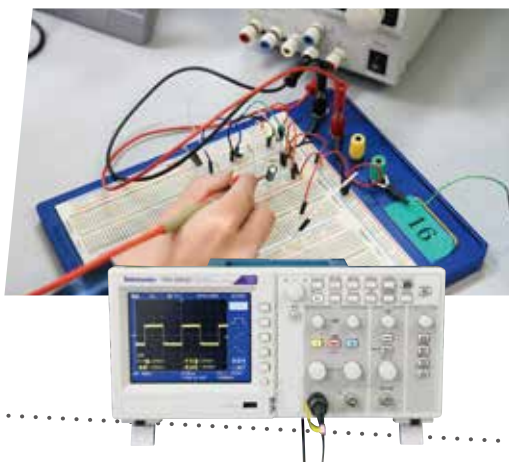
Ⅰ 資格取得

学習の到達度を確認する資格、就職の際に必要な資格、就職後に必要となる資格を取得するためのスキルを身につけます。国家資格など、電気やコンピュータネットワークに関連する資格の幅広い分野の受験をサポートしています。資格は、学生のうちに取得しておくことをおすすめします。

電気・電子システム系で取得できる資格とは? ▶ **P.5** を **CHECK**

Ⅰ 電子の基礎

電子回路や半導体の基礎、コンピュータのハードウェア、ソフトウェア、コンピュータネットワークの基礎を学びます。実習では、電子回路の組み立てに必要なハンダ付けの方法を学ぶことで、電子機器を組み立てられる技術を得得します。CADを使った回路設計、基板設計実習も行います。



Ⅰ 情報の基礎

仕事をする上で、報告書やレポート、会議資料など誰も見やすい資料作成のスキルが重宝されます。情報の基礎ではワープロソフトや表計算ソフト、プレゼンテーションソフトの基本的な操作技能を得得します。さらに、資格習得やプレゼンテーションを通じて、目的に合わせて必要な情報を整理し活用する方法を学びます。



Ⅰ プログラミング実習

プログラミングとはコンピュータなどの電子機器に実行してほしい作業の指令を書くことです。コンピュータは人間の言語を理解するのが難しいため、専用の言語を使用します。プログラミング実習ではホームページを作成したり、マイコンを使用してモーターの制御やセンサ値の取得方法を学びます。

2
年次

メカトロニクスの
世界へ

電気制御エンジニアコース



CHECK **P.21**へ

スマートファクトリー
「賢い工場」とは!?

2
年次

電子情報エンジニアコース



CHECK **P.23**へ

2年次からは2つのコースに分かれ、より専門知識を深めていきます。

2
年次

電気制御エンジニアコース

電気・電子システム系

専門知識を武器に 産業を支えるエンジニアへ。

FAシステムを構築できるシステムインテグレータとしての基礎を身に付けるため、FAシステムに必要な要素技術である「PLC制御・タッチパネル」、「画像処理」、「ロボット制御」などについて学びます。また「配電盤・制御盤製作実習」、「自動搬送装置の組立実習」を通し装置の組立を学びます。最後にメカトロニクス実習装置を使用し、これまで学んできた要素技術を活用しFAシステムを構築します。



CURRICULUM 専門カリキュラム

FAシステム要素技術実習

FAシステム要素技術実習ではFAシステムで必要な要素技術を学びます。5人程度のグループに分けて各グループが「油空圧制御」「タッチパネル」「画像処理」「ロボット制御」について順番に学んでいきます。ここで学んだ内容を後の実習である「FAシステム構築実習」で活用します。



FAシステム構築実習

電気制御エンジニアコースの総まとめとしてFAシステム構築実習を行います。少人数のグループに分かれ、これまで学んできた「PLC制御」「タッチパネル」「画像処理」「ロボット制御」を活用し、各個人が担当された装置のプログラミングおよび調整を行い、グループで力を合わせて一つの模擬したFAラインを構築します。

WORK GALLERY

学生作品紹介



業務用ヘアドライヤーの 設計・製作

PID制御をメインとした温度、風量の制御が可能な業務用ヘアドライヤーの設計製作に取り組みました。装置の設計と温度、風量を制御するためのプログラムの作成には大変時間を費やし、一つの製品を完成させるのに必要な過程の大切さを経験することができました。自分たちが作成したプログラムでドライヤーを制御できた時の感動は今でも忘れられません。就職後は、組み立てなどの仕事に携わるのでこの経験を生かして社会に貢献できるように頑張ります。

PRODUCTS BY



2年
小花 直輝 さん
明豊高等学校出身

2年
梅木 風斗 さん
大分県立鶴崎工業高等学校出身

2
年次

電子情報エンジニアコース

電気・電子システム系

IoT、ビッグデータ時代に 求められるエンジニアを養成。

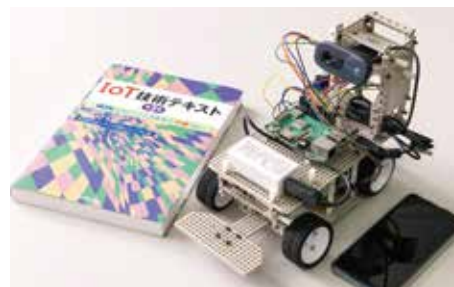
電子情報エンジニアコースではアナログ・デジタル電子回路の設計からプリント基板製作、動作解析までの一連の流れを総合的に学習します。また、IoT、ビッグデータやAIなどの最先端技術の実用的なスキルも磨き、社会のありようを変える"ソサエティ5.0"の実現に向けた次世代のエンジニアを目指します。



CURRICULUM 専門カリキュラム

データサイエンス入門

ビッグデータ(膨大な量のデータ)を蓄積するだけでは、何の利益も生み出しません。そこで、統計学、情報工学、アルゴリズムや機械学習(AI)などの複数の分野の知識を利用して、データから価値を引き出します。これをデータサイエンスと言います。講義では、統計学などの視点からデータを分析する手法を学びます。



IoTシステム概論

IoTとは「Internet of Things」の略で、「モノのインターネット」と訳され、あらゆる「モノ」がインターネットを通じてつながる世界を指します。講義ではIoTの概念からIoTデバイス、IoTエコシステムやIoT応用システム、インターネットとの通信方式、データ活用方法および情報セキュリティを学びます。

WORK GALLERY

学生作品紹介



IoT機器による 環境計測装置の製作

スマート農業を実現するために、IoT機器による環境計測装置の製作を行いました。温度・湿度・気圧・CO₂濃度の4つのデータを測定し、データを可視化・蓄積することができます。インターネット環境があればデータを表示することができるので、農作物の近くにいらなくても管理ができるようになっています。また、IoT機器やセンサが入るケースは3Dプリンタで製作しました。私たちが製作した装置が実際の農場で使用されると聞いて、今から収穫が楽しみです。

PRODUCTS BY



2年
児玉 武琉 さん
大分県立
大分豊府高等学校出身

2年
尾北 和也 さん
大分県立
中津南高等学校出身



さまざまなことにチャレンジできる 最高の場所。

私は高校在学中に電気について学ぶ機会があり、将来電気に関する職業に就きたいと考えようになりました。高校卒業後に就職することも視野に入れていましたが、電気に関する知識が足りないと感じ、2年間で専門的な知識を学ぶことに加え、就職時に必要な資格取得もできる、工科短期大学校へ進学を決めました。

「電気・電子システム系」は、電気・電子に関する基礎から実技まで幅広く勉強することができます。卒業研究で行った「自動搬送装置の配線作業」や、PLCのラダー図作成などで学んだ知識が、現在の仕事の盤製作にも応用でき非常に役立っています。また、電気工事士の資格も必須のため、在学中に取得できたことは

有利でした。

『河野電気』に就職後、公共施設や工場などの受配電に関する配電盤・制御盤・分電盤などの設計を担っています。デスクワークだけではなく、実際に現場へ行き納入した盤の試運転や、老朽化した機器の更新作業も行っています。

工科短期大学校は、就職後に役立つ知識や技術、資格取得が可能です。学ぶための必要な設備が整っており、環境としては最高の場所だと思っています。学生の皆さんは、これから将来を考えていく中で、自身の視野を広くし、たくさんことに興味を持って、さまざまなことにチャレンジしてほしいと思います。

就職先／河野電気株式会社

丹生 健伍 さん (電気・電子システム系 (旧)電気エンジニアコース)

電気・電子
システム系

OB & OG 卒業生インタビュー INTERVIEW

授業で習得した技術が、 現場で働く人の喜びに繋がる。

機械や電気機器について興味があり、それらに関わる仕事をするための知識を身につけるために進学を選びました。その中でも特に、電子回路や機械プログラムは将来性も高いと思い、「電気・電子システム系」を選択しました。

第二種電気工事士や、国家技能検定の電気機器組立シーケンス制御等の資格取得に向けての勉強は、普通科高校出身の私にとって、ゼロからのスタートで苦労したこともありましたが、先生が一つひとつ丁寧に教えてくださり、仲間たちとも協力しながら、楽しく充実した学生生活を送ることができました。

卒業研究は「無線マイコンと加速度センサーを使用した無線操縦台車の製作」

をテーマにしました。授業では使用したことのないマイコンでのプログラム作成は大変でしたが、その分、完成したときにはとても達成感があり、特に思い出深い出来事です。

現在働いている『大分キャンノン』では、設備のメンテナンス作業やトラブル対応、生産性や品質向上に向けた機械プログラムの改造等の業務を行っています。機械のプログラム改造によって、効率アップや品質を向上させることができ、現場の方から喜んでいただけるので、とてもやりがいを感じています。学生時代に取得した資格や知識は、今の職場でとても役に立っていると感じており、私の貴重な財産となっています。

就職先／大分キャンノン株式会社

石津 佳奈 さん (電気・電子システム系 (旧)電子エンジニアコース)



電気・電子システム系 > 電気制御エンジニアコース & 電子情報エンジニアコース

RECRUIT

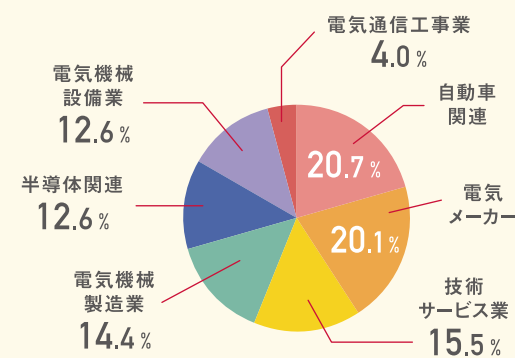
気になる就職情報をチェック！

就職実績

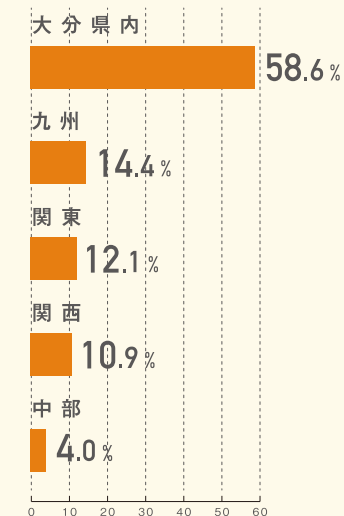
合同企業説明会の開催など、学生の就職活動を手厚く指導します。

◆ 就職率 **100%**

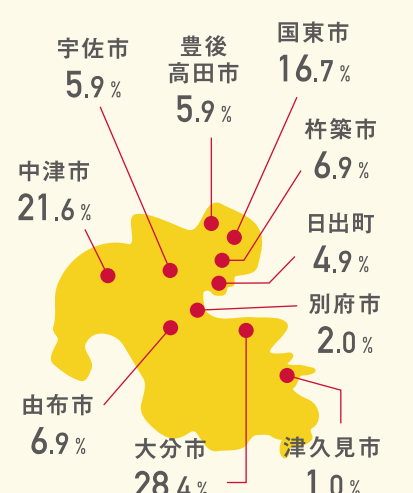
◆ 就職業種別比率



◆ 地区別就職状況



◆ 県内就職先エリア



※過去8年のデータより算出 平成26年度～令和3年度

内定・就職先企業

充実した進路サポートで、多くの内定者を輩出しています。

◆ 過去8年間に見る就職先・企業

大分キャンノン(株)

求人カテゴリ

- 製品技術
- ソフトウェア開発
- 機械設計
- 機械加工

キャンノングループのイメージング製品の製造や、装置の開発・設計・製造、ソフトウェア開発を行う。



トヨタ自動車九州(株)

求人カテゴリ

- 設備保全
- 機械加工

高品質を誇るレクサス車やエンジン・ハイブリッド部品の生産を担う。



ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株)

求人カテゴリ

- 製造技術
- 設備技術
- 製品技術
- プロセス開発 他

ソニーグループの半導体デバイスメーカーで、ソニーの半導体製品の量産開発と製造を担う。



(株)デンケン

求人カテゴリ

- 電気制御設計
- ソフトウェア開発
- 機械設計
- 機械加工

大分から世界へ飛躍する、総合エレクトロニクス・メカトロニクスメーカー。



入社企業 実績

- (株)石井工作研究所
- ENEOS(株)
- (株)エリア
- 大分キャンノンマテリアル(株)
- 河野電気(株)
- (株)京製メック
- (株)住理工九州
- 西部電機(株)

- ダイキン工業(株)
- (株)高津製作所
- TOTOファインセラミックス(株)
- 日産自動車九州(株)
- パナソニックコンシューマーマーケティング(株)
- 藤工業(株)
- フジテック(株)
- マレリ九州(株)

- ムラテックCCS(株)
- ムラテックメカトロニクス(株)
- (株)メイテックフィルダーズ
- 柳井電機工業(株)
- (株)大和電業社

※50音順、敬称略

“ **少人数**で丁寧な指導が受けられる ”

2年 K・M さん 大分県立中津北高等学校出身

“ **先生が親切!** ”

1年 T・O さん 大分県立別府翔青高等学校出身

“ **先輩がリーズナブルかつポリュミーで美味しい!** ”

1年 U・T さん 大分県立竹田高等学校出身

“ **最短で建築士の受験資格が得られる!** ”

1年 U・N さん 大分県立竹田高等学校出身

“ **1人ひとりの意見が通りやすい!** ”

1年 I・M さん 大分県立中津東高等学校出身

“ **学費が安くて就職率が高い!** ”

2年 T・Y さん 大分県立鶴崎工業高等学校出身

“ **先生やクラスメイトの雰囲気が好き!** ”

1年 K・A さん 大分県立中津北高等学校出身

“ **先生が親身になって教えてくれる** ”

1年 J・S さん 大分県立宇佐高等学校出身

在校生の本音がズラリ!

REAL VOICE
リアルボイス

進学を決めた理由は?

建築システム系編

“ **学生と先生の距離が近い!** ”

1年 Y・H さん 大分県立大分商業高等学校出身

“ **建築業界で即戦力になれる** ”

1年 J・K さん 大分県立中津北高等学校出身

建築システム系

電気・電子

人々の暮らし、地域・社会を支える、建築のプロフェッショナルになる。

建築には、建築計画、建築生産、建築環境、建築構造の4つの専門分野があり、それらの基礎から最新の技術までを、講義と実習を組み合わせたカリキュラムで学習し、将来建築のフィールドで活躍できる人材を育成します。建築は、人の暮らしや社会、文化などと密接に関わっています。だからこそ建築物をつくるには、建てる場所や環境、材料、構造、費用、暮らす人の要望など、さまざまなことを理解し、カタチにしていける必要があります。

1 年次

建築システム系

2 年次

プランナー
コース

施工管理
エンジニア
コース

1
年次

建築システム系で学ぶこと

建築には、建築計画、建築生産、建築環境、建築構造の4つの専門分野があり、それらの基礎から最新の技術までを、講義と実習を組み合わせたカリキュラムで学習し、将来建築のフィールドで活躍できる人材を育成します。

建築CAD

建築設計のためのツールとして建築CADの操作方法を学び、平面図や立面図、矩計図といった2次元図面の作成方法を習得します。また、製図法に従って、効率よく正確な図面作成ができるよう繰り返し演習を行っています。



建築設計・製図

「基礎製図」では建築図面を描く上での基本的ルールを学び、確実に情報を伝えられる図面の作図方法を習得します。「建築設計」では住宅などの設計課題を通し、条件を整理し、アイデア展開を行い、最終的に生産に結びつく設計図書の作成の仕方や空間をイメージする力を養います。

建築計画

建築物をつくる上では、解決すべき条件を抽出・整理し、問題解決を図る力が必要とされます。「建築計画」では住宅をはじめとした各種建築について具体的な事例を取り上げながら、利用者はもとより環境や社会に配慮し、設計や生産に結びつけるための基本知識を学びます。

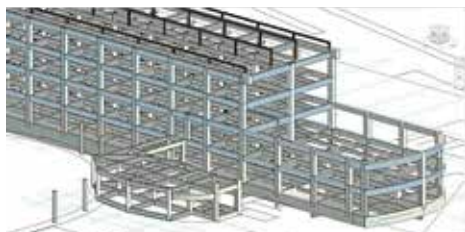


建築生産

建築物には木造や、鉄筋コンクリート造、鉄骨造などがあり、種類が違えば施工方法も違います。品質の良い建築物を造るためには、その施工方法を理解しておく必要があります。「建築生産」では模擬家屋の製作、鉄筋や型枠、コンクリート工事などの実習を通じて建築物の施工方法を学びます。

建築構造

人々の暮らしを守る建築物を支えているのは骨組です。建築物には地震や台風などの荷重が作用しますが、これらの自然災害に対して骨組が壊れることなく安全に建っていないとなりません。「建築構造」では建築物の安全性を実現するために必要となる、構造力学や構造設計について学びます。



建築環境

「建築環境」では快適な室内環境をつくり出すために気候、熱、空気、光、音などの環境要素を取り上げ、基本知識を学びます。また実験を通して基本的な測定方法や評価方法について学び、データを分析し、考察を行うことで問題解決を図る力を養います。その上で計画や設計の分野につなげていきます。



2
年次

授業 Topics

BIM演習

建築の設計、施工から維持管理まで、建築生産のあらゆる工程で活用されるBIM (Building Information Modeling) について理解を深め、BIMソフトの操作方法やモデリング、図面やパースの作成方法、情報の活用方法などを学びます。



スケッチコミュニケーション

設計者や施工者には、顧客や施工者などに正確に情報を伝達するスキルが求められます。そのために図面読取力(設計図を読み取り、施工に必要な生産情報を盛り込む能力)や、図面反映力(図面情報を管理し、正しく現地に反映する力)を身につけ、コミュニケーションツールとしてのスケッチ力を養います。



建物を設計し
暮らしを彩ろう

プランナー
コース



CHECK P.31へ

建物をつくり
街を彩ろう

施工管理
エンジニア
コース



CHECK P.33へ

2年次からは2つのコースに分かれ、より専門知識を深めていきます。

2
年次

プランナーコース

建築システム系

企画・提案力、実践力に長けたプランナーを養成。

これからの建築業界では、環境への配慮や社会システムの変化、多様化するライフスタイルに目を向け、さまざまなニーズに対応できる力が求められています。「プランナーコース」では、設計課題を通してプランニング力やプレゼンテーション能力の向上を図り、基本設計から実施設計に至る一連の設計プロセスを学び、提案力、実践力に長けたプランナーを養成します。



CURRICULUM 専門カリキュラム

プランニング・プレゼン実習

住宅のプランニングは、施主の要求を的確に捉え、デザインする力が求められると同時に、提案の主旨や内容を相手に伝え、理解を得る能力が必要です。実習では、さまざまな条件を設定してプランニングを行い、プランニング力を高めるとともに、提案プランを相手にわかりやすく説明するプレゼンテーション能力を養います。



住宅実施設計

省エネルギーや安全性、機能性、快適性など建築物には多様性や高性能が求められるようになっていきます。住宅実施設計では、プランニングした住宅について省エネルギー性能の評価方法や法律、規定、安全性などの検証方法や、建築するために必要となる実施設計図面の作成方法を学び実践力を養います。

WORK GALLERY

学生作品紹介



BIMによる OIT3次元モデルの制作

～研究棟・実習棟・アネックスほか～

建築生産での活用が広がっているBIMソフトを使い、本校の3次元デジタルモデルを制作しました。VRソフトに取り込みバーチャルで校内見学を体験することができ、将来的にweb上での校内見学を実施する場合のデータとしての活用や、教材としての活用も期待できます。BIMソフトの概念や操作方法を習得するのは難しかったですが、これから主流となっていくツールを学ぶことができ、就職後に生かせるスキルを身につけることができました。

PRODUCTS BY



2年 田原 侑希さん
大分県立鶴崎工業高等学校出身



2年 伊東 莉子さん
福岡県立香住丘高等学校出身

2
年次

施工管理エンジニアコース

建築システム系

建築物をつくる 「責任者」である、ということ。

建築物が出来上がるまでにはさまざまな工事が行われ、多種多様な人たちと関わり合い、協力して“良いもの”をつくりあげていきます。「施工管理エンジニアコース」では、それぞれの工事に関する専門的知識を身に付けるほか、モックアップを用いたより実践的な実習を行います。品質・工程・安全・コスト・環境などに関する管理手法や工程表の作成方法、建築工事で必要になる施工図の作図法や読図法などを習得し、建築現場で活躍できる施工管理エンジニアを育成します。



CURRICULUM 専門カリキュラム

施工図作成演習

建物は設計図だけではできません。実際に製作するための図面・施工図が必要です。鉄筋コンクリート工事の施工図として代表的なコンクリート躯体図の作成を通して、設計図（意匠図、構造図、設備図）と、実際に建物を建てる作業の手順や職種の異なる工事の関連について学びます。



施工管理実習

建築物を建てるにあたり現場管理者の行わなければならない業務は多く、責任も重大です。施工管理実習では、現場管理者が身につけておくべき工程、品質、安全、環境などの管理方法を、鉄筋コンクリート造のモックアップ（実物大の模型建物）の製作を通して実践的に学び習得します。

WORK GALLERY

学生作品紹介



施工管理技術の習得を 目指した RC造モックアップの製作

実際に建設された建物の設計図書をもとに鉄筋コンクリート(RC)造のモックアップを製作しました。これは現場管理者に必要な工程や安全、品質、環境などの管理方法を習得するために実施する「施工管理実習」に活用するためのものです。各工事の計画や図面、作業手順書などに加え、管理する上で必要な項目や確認方法、チェックすべきタイミングなどの資料も作成し、作業工程や現場管理者として必要な管理手法や技術を実践的に学ぶことができました。

2年 近藤 慎二さん
大分県立
日出総合高等学校出身

PRODUCTS
BY

吉田 和彦
教授



2年 檜垣 征弥さん
大分県立
中津東高等学校出身

林 寿廣 講師

2年 松本 晟也さん 大分県立佐伯鶴城高等学校出身



実習が多く、 より理解を深めることができる。

工業高校出身なのですが、高校の授業で設計に興味を持ち、設計の知識を持った上で就職先を決めたいという思いから、建築系の「プランナーコース」がある工科短期大学校への進学を決めました。工業高校からの就職先の多くが施工管理で、設計事務所はほとんどなかったため、就職先の幅を広げたいという考えも進学の理由の一つです。

在学中の授業のおかげで建築設計の知識をしっかりとつけることができました。現在働いている「大有設計」では、建築設計の観点から設備設計を行うことができ、2年間で学んだことが生かされていると感じています。また、建築について幅広く学習できたので、2級建築士の資格もスムーズに取得でき、建築士としての

キャリアをスタートさせることもできました。

卒業研究では「住宅設計のための台所空間の基礎資料の作成とモデルキッチンの製作」を題材に、キッチンを設計・作成したことはとても楽しかったです。1人で研究を進めながらの製作はかなり大変で、先生と友達に手伝っていただきながら、どうにか卒業までに終わらせることができました。自分で設計と製作をするという貴重な体験ができたことは、学生生活の中で一番の思い出になっています。

工科短期大学校の特徴は、実習が多くある部分だと思います。実際に作業することでより記憶に残り、理解を深めることができます。行事やイベントもあるので、濃い学生生活を過ごせると思いますよ。

就職先／株式会社大有設計

北村 早萌佳 さん（建築システム系 プランナーコース）

建築
システム系

OB & OG 卒業生インタビュー

就職率が抜群に高く、 学んだことが将来の糧になる。

私が建築システム系への進学を決めた理由は、建築の基礎知識を学べることと、実技授業が多く就職したときの糧になると思ったからです。就職率が抜群に良かったことも決め手です。

2年間を通して、建築の基礎知識を座学で学びながら、材料試験や模擬家屋の施工、コンクリートの調合などの実技で、より知識を深めるように勉強しました。また、2年次には、「施工管理エンジニアコース」を選択し、施工管理技術や工程管理など、現場の施工管理に関する知識を中心に勉強しました。特に実技は真摯に取り組もうと意識して臨んだ結果、在学中に得た経験が就職先の現場で生かされています。中でも、Word、

Excel、CADソフトを扱えることで、業務を効率的に進めることができています。

現在は『西日本土木』にて、施工管理の仕事に携わっていて、建築現場の監督として工程管理・品質管理・予算管理・安全管理を行っています。工程通りに工事が進んだとき、また建物が完成したときに、御施主様からいただく感謝の言葉や笑顔が私のやりがいです。

自分の将来について真剣に考え、工業系の進路に進みたいなら、工科短期大学校を選択して間違いないと思います。真面目に勉強して、今しかできないことをたくさん経験して、この先も私と一緒に、大分県の力になれるよう頑張っていきたいです。

就職先／西日本土木株式会社

宮川 真吾 さん（建築システム系 施工管理エンジニアコース）

建築システム系 > プランナーコース & 施工管理エンジニアコース

RECRUIT

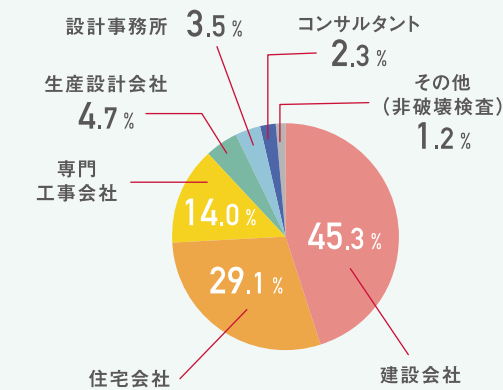
気になる就職情報をチェック！

就職実績

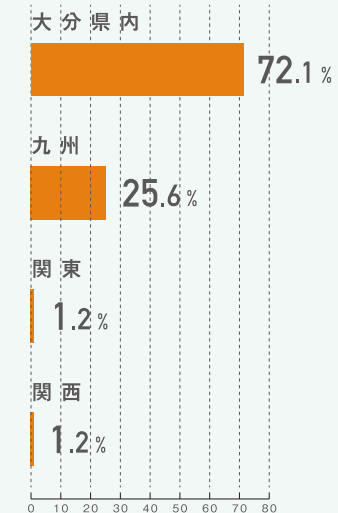
合同企業説明会の開催など、学生の就職活動を手厚く指導します。

◆ 就職率 **100%**

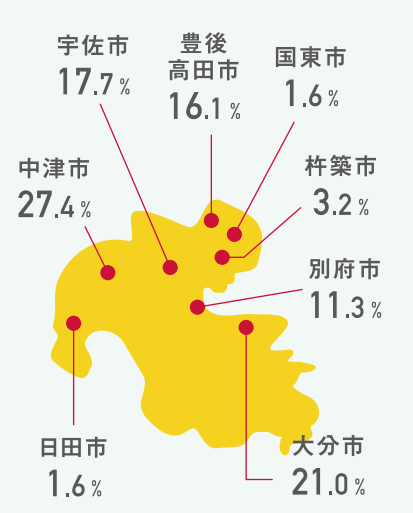
◆ 就職業種別比率



◆ 地区別就職状況



◆ 県内就職先エリア



※過去10年のデータより算出 平成24年度～令和3年度

内定・就職先企業

充実した進路サポートで、多くの内定者を輩出しています。

◆ 過去10年間に見る就職先・企業

森田建設（株）

求人カテゴリ

■施工管理 ■生産設計
■意匠設計

総合建設業というゼネコンと、型枠工事業というサブコンの両面を併せ持つ会社。



（株）TOPHOME

求人カテゴリ

■施工管理 ■生産設計
■住宅営業

全国展開するユニバーサルホームのFC加盟店として木造注文住宅の施工販売を行う。



西日本土木（株）

求人カテゴリ

■施工管理

土木、建築、砕石の3事業からなる総合建設業。「ものづくり」で人々が安全で快適に暮らせる社会の実現を目指す。



（株）大有設計

求人カテゴリ

■意匠設計 ■環境設計（機械設備設計）
■構造設計（電気設備設計）

意匠設計、構造設計、機械設備設計、電気設備設計、通信設備設計等を専門分野とする総合設計事務所。



入社企業
実績

□（株）池下設計
□（株）井上建設
□（株）栄都
□（株）奥田組

□ SAKAI(株)
□（株）サンテック九州
□ 照栄建設(株)
□ 伸和建設(株)

□（株）末宗組
□（株）菅組
□（株）西建設計
□ 平和電業(株)

□（有）北斗建装
□（株）北洋建設
□ 豊建設工業(株)
□（株）和田組

※50音順、敬称略

CAMPUS LIFE

キャンパスライフ

コウカ女子のキャンパスライフに密着!



18:00

帰宅

今日はちょっと遅めの時間に帰宅。
こんな感じで楽しく工科短大LIFEを
おくらっています



8:40

自転車で学校へ

駅→学校へは自転車で。学校は広
い駐輪場があるので助かります



1年1Mさん
建築システム系



17:00

放課後

マイブームはスケボー。教室でして
いるのがバレると怒られますが、そこは
19歳、春の大冒険ということで



8:50

授業

ノコギリの扱いにも慣れました。この
程度の木材なら10秒で両断です



13:00

授業

午後からは建築設計・製図の授業。
私の建築熱を製図にぶつけてます



12:00

ランチ

建築システム系のみんなと
ランチ。お弁当が多いですね



CIRCLE

サークル活動

工科短期大学校では、キャンパスライフをもっと楽しくするサークル活動も盛んです!

(建築)
アーキラボ
サークル



県内の建築物を巡って、勉強会を行います。こんなところにこんな
建物?!?という新たな発見もありますし、将来に役立つ知識も増え
ます。でもなによりみんなとのおしゃべりが楽しいです



令和3号機

電気・電子システム系の学生を中心に面白いと思うことをやって
います。ボーリング大会にビザパーティ、ビンゴ大会なんでもござれ!!

ほかにも
工科短期大学校
ならではの
サークルがたくさん!



プログラミングサークル



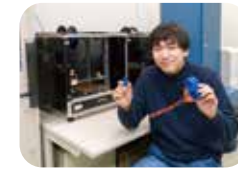
eスポーツサークル



写真サークル



電工サークル(電気工事)



造形サークル(3Dモデリング)



電気保全サークル



OITフィットネスサークル

CAMPUS MAP

学校生活を便利に楽しく過ごせる、
色んな施設が工科短大にはあります。
その一部をご紹介します。



A エントランスホール

本館1階の吹き抜けの空間に、校舎全体模型などを展示しています。中央の書は、中津北高校書道部の作品。



B アリーナ

バレーボールやバスケットボール、卓球、バドミントンなど、各種スポーツが楽しめます。シャワー室も完備。



機械
PICK
UP!

C NC加工室

実際の工場で使用されるNC工作機を完備。生産現場に即応できる人材を育てます。



建築
PICK
UP!

E 建築施工実習室

建築生産や施工実習などで使用します。



G アプローチ

入口に設置されているモニュメントは、県内在住の彫刻家・辻畑隆子さんの作品です。



I 講義室

本館2階と研究棟に、全部で7室あります。基礎科目や専門科目の講義を受けるときに使用します。



K 情報処理室

本館3階にあり、基本的なソフトやシミュレーションソフト、最先端の設計CAD等を利用することができます。



M 学生寮

キッチン・バス・トイレ完備の1K個室タイプでプライベートも万全。(寮費9,500円/月)



電気・電子
PICK
UP!

D 組立工作室

1年次の電子の基礎で使用します。基板加工機や測定装置が充実しています。



F アネックス

実習室や教室があり、学校行事・講義・企業研修など、さまざまな目的で活用されます。



H 学生ホール

飲食可能な憩いのホールです。



J 講堂

入学式や卒業式、卒業研究の発表会など、さまざまな目的で活用されています。



L 図書室

蔵書数は約2万冊。一般書籍から、機械、電気・電子、建築に関する専門書、洋書まで、幅広く取り扱っています。



N グラウンド

芝生の広いグラウンドは、体育の授業や、サークル活動にも使われます。

クラシカルな雰囲気心地よい店内で、おいしいドリンクやランチがいただける。中でもオススメはレトロな空間にマッチする「クリームソーダ」で、シュワシュワとした炭酸と濃厚で甘いアイスクリームが相性抜群。

住 中津市三ノ丁1285-4
TEL.0979-31-0359



cafeこはこ

インテリアの一部にしたいようなお花をコンセプトに、店内のレイアウトにもこだわるオシャレなお花屋さん。店主が厳選した珍しい花が並び、様々なイベントに合わせた花束も作ってくれる。

住 中津市京町1484-6
TEL.0979-62-9187



イトマ花店

焼き肉といえば「韓国苑」という人も多いほど人気のお店は、食べ飲み放題もあるので忘新年会や友達との飲み会にもオススメ!お肉以外のサイドメニューも充実している。

住 中津市沖代町1-2-16
TEL. 0979-64-8822



炭火焼肉 韓国苑
中津沖代店

平日のお昼は弁当とカフェドリンク、週末の夜は落ち着いた空間でカジュアルにお酒やフードを味わうことができる創作ダイニング。昼と夜で2つの顔を持つ注目のお店だ。

住 中津市京町1439-5 京町ビル1F
TEL.090-9595-0025



Dining Cafe
Liebe

“たむろする”をテーマに人と人とが繋がるコーヒースタンド。こだわりの詰まったコーヒーのほかにもアパレルやヴィンテージジュエリーを販売しており、2階にはイートインスペースもある。

住 中津市島田795-3
TEL. なし



TOOL(R)OOTS
COFFEE

夜は完全予約制だが、昼は地元の新鮮な魚を使用した海鮮丼や、香り豊かな葉膳スープで炊いた「炊き餃子」など、気軽にランチが味わえる。

住 中津市豊田町8-7
TEL.0979-23-8411



生本まぐろ
炊き餃子 井上



スコーンの店
craic
クラック



普段は事前予約制でスコーンのテイクアウト販売を行っているが、水曜日14:00~18:30はカフェ営業を行う。一つひとつ丁寧に焼き上げられたスコーンは表面がサクッとしつつも中はしっとりとした食感で、コーヒーとの相性もバッチリ。

住 中津市中央町1-4-52
TEL.0979-22-8903

大福餅専門店
大福庵



美味しさにとことんこだわり、手作りで提供の大福専門店。新鮮な旬のフルーツを包んだものや個性的な大福など、常時10~12種類が店頭に並び、コロコロとしたフォルムと鮮やかなフルーツはインスタ映えすること間違いなし!

住 中津市中殿町3-1-1
TEL.0979-64-6691

川の瀧つるつるうどん



老舗製麺所が併設した、茹でたてのうどんを手頃な価格で楽しめるお店で、シンプルな「かけうどん」、「釜玉うどん」、「肉うどん」など、もちもちとした食感とつるつると入ってくる喉ごしがクセになる。

住 中津市牛神町237-5
TEL.0979-22-1156

エルティカフェ



「地元の人が安らぐ場所を作りたい」との思いが込められた、シンプルモダンなカフェ。週がわりのメインが楽しめるランチプレートや、ドリンクバーもあるので友達同士や1人でも気軽に立ち寄れる。

住 中津市牛神221-5
TEL.0979-62-9760

cafe maru*ru
ベーグルと野菜と笑顔と



木を基調とした落ち着いた店内には、季節の野菜や果物を使用した色とりどりのベーグルが並び、好みのベーグル1つに、旬の野菜がたっぷり入ったスープ、ドリンクや小鉢が1度に楽しめる「maru*ruセット」がオススメ。

住 中津市宮夫239-1 アドバンスビルII
TEL.080-2110-6881

地魚屋台
ぜんちゃん



駅前アーケードの中央にある大衆居酒屋。料理はリーズナブルかつボリューム満点で常時70品目以上のメニューがそろい、2階は半個室になっているので友達や恋人とプライベートな時間を過ごせる。

住 中津市島田352-9
TEL.0979-31-6002

キャリア教育・就職支援

図るとともに、一人一人の「個」に合わせた就職・キャリア設計を支援しています。

工科短期大学校では、入学直後からキャリア教育に取り組み、職業観や就業意識の形成・向上を

キャリア
教育



就職
支援



職業人としての
ヒューマンスキルの育成

1 年 次

キャリア教育

OIT導入プロジェクト

本校の概要を理解し、ものづくりの基本姿勢を学びます。また、チームスポーツ等を通じて学生相互や職員と交流します。

キャリアデザイン入門

経験豊富な外部講師の講演や工場見学などをふまえて、自分のキャリア設計に必要な基礎知識を習得し自身の将来像を描きます。

企業人による特別講義

年数回、企業人を講師として社会経済情勢や生産現場の講義を受けます。企業が求める人材・必要なスキル・社会情勢などについて理解を深め、学習意欲・就労意欲の向上につなげています。

インターンシップ

本校では、1年次に全員がインターンシップに参加し、企業において貴重な体験をすることで職業・キャリアに関わる意識を高めています。参加前には、心構えや社会人としてのマナー等に関する事前セミナーを受講し、また、参加後には、インターンシップ受入企業を招き、報告会を開催しています。

合同企業説明会

本校に求人をいただいている企業を招き、本校主催の企業説明会を開催しています。これまで本校学生を採用してきた企業から、仕事の内容や話を直接聞くことができるため、自身の就職後の状況をイメージすることができます。また、県内外で開催される企業説明会へも参加しています。

2 年 次

就職支援

就職対策セミナー

就職活動を支援するための演習を適宜開催しています。

- ・職活動開始前:就職活動のスケジュール、心構え、就職状況、自己分析・企業研究の方法などを学びます。
- ・就職試験の直前:社会人としてのマナーや身だしなみ、準備と心構えなどを学びます。(模擬試験、適性検査など)
- ・就職試験期間中:筆記試験や面接試験のための個別対策などを学びます。

コース制

希望する就職先や職種にマッチしたコース選択をし、就職後に必要となる知識や技術・技能を重点的に学習します。

卒業研究

本校で習得したものづくりに関する知識や技術・技能を総合的に活用し、実験・設計・製作などを通じて実践力と問題解決能力を身につけます。

資格取得支援

企業や社会で必要となるスキルを身につけるため関連する資格を取得するよう、全校的に指導しています。

社会人になるために

コンプライアンス(交通安全、人権、薬物乱用防止等)、健康管理、労働法制等についての研修を行っています。

学力支援

入学時から数学や一般常識などについての講座を開催し、エンジニア・社会人として必要となる学力を習得・定着させるための支援を行っています。

実社会へ

2
年次

1
年次

SCHEDULE

勉強ばかりじゃない！

イベント目白押しのキャンパスライフ！

August

- 若年者ものづくり競技大会
- 夏休み終了
- 第2回オープンキャンパス



学校の雰囲気や学生の過ごし方を体感してもらいます。

November

- 大分県技能祭



技能者の技能の向上と技能に対する社会一般の認識を深めます。

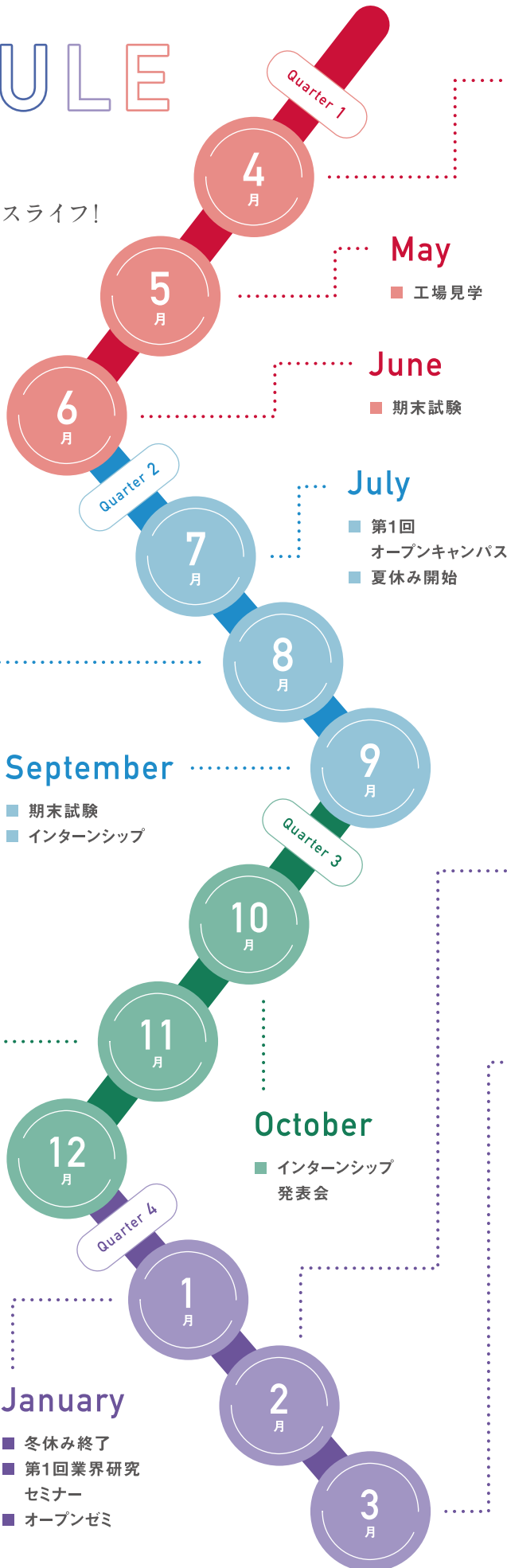
- 前夜祭(学園祭)
- 昂華祭(学園祭)



毎年11月に開催！様々な楽しいイベントが開催されます。

December

- 工場見学
- 期末試験
- 冬休み開始



April

- 春休み終了
- 入学式



“ものづくり”の楽しさを学ぶ2年間のスタート!ここから工科短期大学校生としての生活が始まります。

- 学生金型グランプリ



金型製作を学ぶ学生たちが同じテーマに基づき金型製作を行います。

- 球技大会

February

- 期末試験
- ポリテックビジョンin北九州

March

- 卒業研究発表会
- 卒業式



2年間の学生生活が終わりいよいよ卒業式。これまで学んだことを胸にプロフェッショナルとして旅立ちます。

- 第2回業界研究セミナー
- 春休み開始

入学案内

本校の教育目的と教育理念

本校は、大分県産業界で活躍する優秀な工科系人材を教育訓練する短期大学校として、毎年高い就職率を達成し、今日に至っています。また、企業側が求める技術力(テクニカルスキル)と人間力(ヒューマンスキル)を併せ持った人材を育成するため、令和5年度から「3系6コース制」の教育訓練体制とし、ものづくりを支える各企業に優秀な人材を送り出していきます。

修学年限

2年 1年次は専門分野の基礎を学び、2年次には専門性をより深めた技術・技能の習得を目指します。

各系・各コースの概要

機械システム系 (定員30人) P.7	デジタルエンジニアコース P.11	デジタルツールを利用したものづくりの基礎や生産設備における保守・保全技術を学び、デジタル化された生産現場に即応できる人材を目指します。
	金型エンジニアコース P.13	金属部品を作り出す「プレス技術」とプラスチック部品を作り出す「射出成形技術」の基礎を身につけます。第一線で活躍する人材を育成します。
電気・電子システム系 (定員30人) P.17	電気制御エンジニアコース P.21	FAシステムを構築できるシステムインテグレータとしての基礎を身につけ、最後にメカトロニクス実習装置を使用し、FAシステムの構築をします。
	電子情報エンジニアコース P.23	アナログ・デジタル電子回路の設計からプリント基板製作、動作解析までの一連の流れを学習し、次世代のエンジニアを目指します。
建築システム系 (定員20人) P.27	プランナーコース P.31	基本設計から実施設計に至る一連の設計プロセスを学び、提案力、実践力に長けたプランナーを養成します。
	施工管理エンジニアコース P.33	品質や環境などに関する管理手法や工程表の作成方法、施工図の作図法や読図法などを習得し、建築現場で活躍するエンジニアを育成します。

入学料

県内生 … 102,000円
県外生 … 169,200円

授業料

年額 … 390,000円

奨学金制度

厚生労働省の技能者育成資金融資制度を利用できます。優れた技能者を育成するための一助として、成績が優秀であるにもかかわらず、経済的に就学困難な学生を対象とした融資制度です。

- 融資上限額
自宅通学／1年当たり 600,000円＋入学料
自宅外通学／1年当たり 690,000円＋入学料
※入学料は、1年次のみ ※内容については、今後変更されることがあります
※(財)大分県奨学会及び(独)日本学生支援機構の奨学金制度は利用できません
- 融資金融機関
全国の労働金庫(年利2%)

募集方法

推薦入試(前期募集・後期募集)、一般入試(前期募集・後期募集)に分けて募集し合格者を決定します。

試験内容

数学(数学の基礎・数I) + 面接(個人面談)

前年度の試験問題は、学生募集要項及びホームページに掲載しています。

学生募集要項

学生募集要項は、毎年6月末までに公表し、ホームページにも掲載します。

受験資格

推薦(前期)

高等学校を卒業見込みの者で出身の高等学校長が推薦する者

推薦(後期)

- 高等学校長推薦／高等学校を卒業見込みの者で出身の高等学校長が推薦する者
- 事業主推薦／次のいずれにも該当する者
①高等学校を卒業した者又はこれと同等以上の学力を有すると認められる者
②大分県内の事業所に1年以上勤務する者
若しくは翌年3月末までに1年以上勤務することとなる者
又は大分県に1年以上在住する者で大分県外の事業所に1年以上勤務する者若しくは翌年3月末までに1年以上勤務することとなる者
③翌年4月1日現在で満19歳以上の者

一般(共通):次のいずれかに該当する者

- ①高等学校を卒業した者又は卒業見込みの者
- ②高等学校を卒業した者と同等以上の学力を有すると認められる者かつ4月1日現在で満18歳以上の者

出願から入学までの流れ

- 1.出願
- 2.入学試験
●推薦入学試験(前期)10月、推薦入学試験(後期)11月、一般入学試験(前期)2月、一般入学試験(後期)3月
- 3.合格通知
- 4.誓約書提出
- 5.入学手続き
- 6.入学式
時期4月、場所大分県立工科短期大学校 講堂

学生寮

1K個室タイプの学生寮があります。(全21室、うち1室は身体障がい者向け)
(寮費:9,500円／月)

募集要項などの資料の請求については、下記にお問い合わせください。

大分県立工科短期大学校 学生支援班 〒871-0006 大分県中津市東浜407-27

TEL.0979-23-5500(代) FAX.0979-23-7001 Email／ao@oita-it.ac.jp

本校は「職業能力開発促進法」に基づく職業能力開発大学校です。

学校見学は随時行っております。
お気軽にご連絡ください。